Janvier 2015

# REGULATEUR A ACTION DIRECTE

## **SOMMAIRE**

Introduction	1
Characteristics	2
Labelling	2
Description	3
Spare Parts	3
Operation	4
Installation	5
Commissioning	5
Maintenance	6



Figure 1. Type BPZ-MPZ

## **GENERALITES**

Le **BPZ** est un régulateur à action directe à consigne par ressort réglable destiné principalement à l'alimentation en gaz naturel de petites industries, commerces, ou logements collectifs ainsi que de petits réseaux en antenne.

L'appareil existe en deux versions :

- BPZ VSX2 pour une pression aval de 21 et 27 mbar,
- MPZ VSX2 pour une pression aval de 300 mbar.

La version **MPZ** est plus spécialement adaptée à l'alimentation des chaudières.

Les deux versions se caractérisent par un clapet équilibré commun qui lui permet d'assurer une pression de sortie constante malgré les variations de pression amont.

Ils peuvent être équipés d'un clapet de sécurité type VSX2 LP permettant de couper rapidement et totalement le débit lorsque la pression à l'aval devient trop forte (ou trop faible).

Ils sont équipés en standard d'une limitation d'effort mécanique et d'un débrayage clapet en cas de surpression.

Ils peuvent être livrés en standard sans clapet de sécurité.

Le **BPZ-MPZ** est conforme à la Directive Equipements Sous Pression DESP 97/23/CE et relève de l'article 3.3.





## **CARACTÉRISTICS**

Pression de service		
Corps, clapet, clapet de sécurité	PS	4 bar
Servomoteur	173	0,5 bar
Température de service	TS	- 20 / 60 °C

## RÉGULATEUR

Précision	AC	5
	SG	10
Diamètre entrée	DN	1"
Diamètre sortie	DN	2"1/4
Débit max. à Pe 0.7 bar	BPZ MPZ	160 m <sup>3</sup> /h(n) 208 m <sup>3</sup> /h(n)

### Ressort de Consigne

Pa (mbar)			Ressort		Code
Nominale	Min.	Max.	Ø Fil Longueur (mm) (mm)		Ressort
21	15	40	1.8	60	FA145298X12
27	15	40	1,0	60	FA 145296X 12
300	260	340	2,6	80	FA142862X12

## **SÉCURITÉ**

Voir notice D103695XFR2-VSX2

#### MATÉRIAUX

Corps Fonte GS
Pièce serrage membrane Aluminium
Servomoteur Aluminium
Siège Régulation/Sécurité Laiton
Clapet Régulation Aluminium
Clapet Sécurité Aluminium
Garnitures Régulation/Sécurité Nitrile

#### **RACCORDEMENTS**

Entrée: GAZ femelle pour raccord

sphéro-conique\*

Sortie: GAZ mâle pour raccord 2

pièces droit\*

Impulsion Servomoteur ISM : Taraudé 3/8" GAZ
Event servomoteur : Taraudé 1/2" GAZ

Liaison tube d'impulsion : Tube Ø intérieur >= 12 mm

Impulsion Sécurité IS : Taraudé 1/4 NPT

Liaison tube d'impulsion VSX2 : Tube Ø intérieur >= 4 mm

Event sécurité : Taraudé 1/4 NPT

## **MARQUAGE**

## ÉTIQUETTE GÉNÉRALE RÉGULATEUR (exemple)

Regulateur Regulator DESP 97/23/CE PED 97/23/EC	Type BPZ PS 4 bar N°serie/Serial N°	DN 1" / 2"1/4 GAZ TS -20 / 60°C Art. 3.3
FRÂNCEL	Date Fab/Test	DD MM YEAR
FRANCE 28320 Gallardon	Pset max	40 mbar
Groupe fluide 1 (Gaz naturel)	PS Servo/Actuator	0.5 bar

**BPZ** 

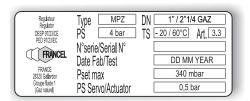
## ÉTIQUETTE SPÉCIFIQUE RÉGULATEUR (exemple)

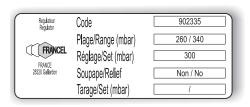
Regulateur Regulator	Code	902334
	Plage/Range (mbar)	15 / 40
FRÂNCEL	Réglage/Set (mbar)	21
28320 Gallardon	Soupape/Relief	Non / No
	Tarage/Set (mbar)	

## ÉTIQUETTE SECURITÉ VSX2 (exemple)

Sécurité Slam shut	Type [	VSX2LPC3	PS 10 bar
FRANCEL	Code [	196433	AG maxi 10
		Min (mbar)	Max (mbar)
Plage	/Range 🗌	5 / 30	30 / 60
Tarage / Set	nominal [	10	42

## MPZ





Sécurité Slam shut	Type VSX2LPC3 Code 196433	PS 10 bar AG maxi 10
Plage / F Tarage / Set no	Min (mbar) Range 100 / 350 minal 200	Max (mbar) 260 / 600 400

<sup>\*</sup> Raccords fournis sur demande

## **DESCRIPTION**

#### Il comprend:

Version sans clapet de sécurité intégré :

- Un corps, un servomoteur à membrane, un fond
- Un clapet de régulation équilibré par membrane, un siège, un ensemble mécanisme
  - Un ressort de réglage de consigne de Pa.

Version avec clapet de sécurité intégré VSX2LP :

• Un corps, un servomoteur à membrane

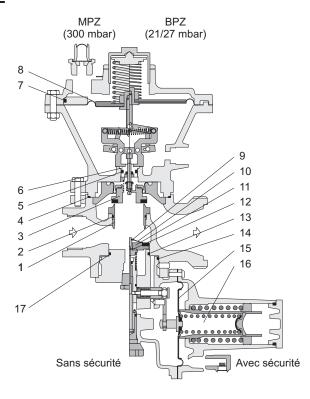
- Un clapet de régulation équilibré par membrane, un siège, un ensemble mécanisme
- Un clapet de sécurité à bipasse intégré à la place du fond (voir notice D103695XFR2-VSX2)
  - Un ressort de réglage de consigne de Pa
  - Un ressort de tarage de déclenchement maxi
  - Un ressort de tarage de déclenchement mini.

Orientation et Impulsion régulateur

Le servomoteur peut être orienté sur 360° de 90° en 90°

La sécurité peut être orientée sur 360°.

## **PIÈCES DE RECHANGE**



B38

Rep	Désignation	BPZ	MPZ		
1	Siège	FA144397X12			
2	Joint	FA400	069X12		
3	Ensemble clapet	FA181	129X12		
4	Joint	FA400067X12			
5	Joint	FA400709X12			
6	Presse étoupe	FA135853X12			
7	Joint de retenu	FA400021X12			
8	Membrane	FA144297X12	FA144407X12		
Kit de rechange (pièces de 1ère nécessité) FA197442X12 FA1974-		FA197443X12			

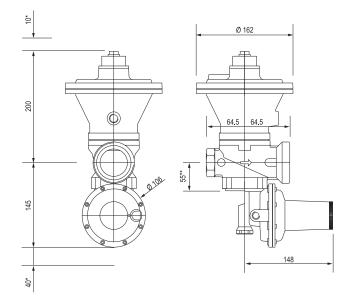
Rep	Designation	BPZ	MPZ		
	Avec Clapet de Sécurité				
9	Circlips	FA406153X12			
10	Ressort étoile	FA1440	)64X12		
11	Clapet de sécurité	FA142130X12			
12	Joint Bypasse	FA400501X12			
13	Joint d'étanchéité Pe	FA4000	)81X12		
14	Joint d'étanchéité Pa	FA400074X12			
15	Ensemble membrane	FA1810	)17X12		
16	Ensemble sécurité VSX2LP	FA196433X12			
	Sans Clapet de Sécurite				
17	Joint de fond	FA4000	)81X12		

# Type BPZ-MPZ

### **DIMENSIONS ET MASSES**

#### Masse:

Avec clapet de sécurité type VSX2 4,5 kg Sans clapet de sécurite 3,7 kg



- \* Côte démontage
  \*\* Côte sans sécurité

### **FONCTIONNEMENT**

Le régulateur est du type à détente par clapet équilibré et régulation par servomoteur à action directe.

La détente s'effectue entre le clapet de régulation (rep. 3) et le siège (rep. 1).

L'étanchéité est assuré par la garniture de clapet (rep. 2) qui vient s'appuyer sur le siège (rep. 1).

La régulation est assuré par la membrane (rep. 6) qui reçoit d'un côté la pression aval Pa, et de l'autre la consigne fixée par le ressort de réglage (rep. 7).

La qualité de régulation est donné par le ressort de réglage (rep. 7) dont les caractéristiques sont couplées avec celles de la membrane de régulation (rep. 6).

L'équilibrage de l'ensemble clapet (rep. 3)/tige (rep. 9) assure une précision indépendante des pressions amont et aval.

Un mécanisme (rep. 8) équipé de ressorts latéraux permet de compenser les variations de charge du ressort de réglage (rep. 7).

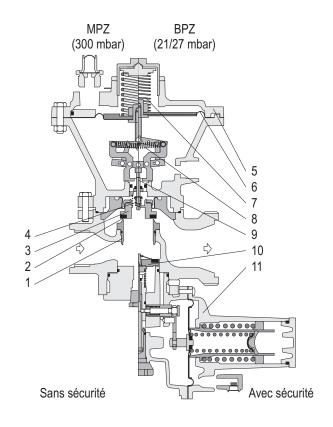
Le régulateur peut comprendre un clapet de sécurité (rep. 10) utilisant un relais déclencheur (rep. 11) type VSX2.

En cas de surpression momentanée, le plateau membrane (rep. 6) peut venir en butée sur le couvercle de servomoteur (rep. 5) sans fuite ni détérioration des composants (ressort de débrayage (rep. 4)).

#### **OUVERTURE**

Le débit augmente, la pression aval diminue en sortie du régulateur et sur la membrane de régulation 6.

Sous l'action du ressort (rep. 7) et par l'intermédiaire du mécanisme (rep. 8), le régulateur OUVRE.



B41

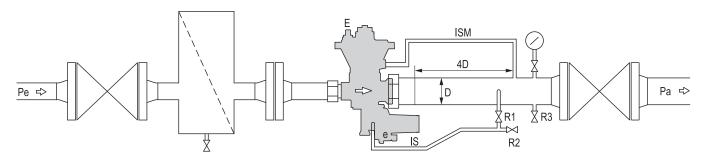
B40

#### **FERMETURE**

Le débit diminue, la pression aval augmente en sortie du régulateur.

La pression engendrée sur la membrane de régulation (rep. 6) devient prépondérante à la charge ressort (rep. 7), le régulateur FERME.

### **INSTALLATION**



B42

# MARNING

Toute intervention sur le matériel doit être réalisée par des personnes habilitées et formées.

Le régulateur s'installe sur une tuyauterie horizontale ou verticale parfaitement nettoyée. En version avec clapet de sécurité, le relais déclencheur peut être situé vers le haut ou vers le bas.

Respecter le sens de circulation du fluide (flèche).

L'assemblage avec les éléments adjacents doit être réalisé de façon à ne pas créer de contraintes sur le corps, et avec des éléments d'assemblage (boulonnerie, joints, brides) compatibles avec la géométrie et les conditions de service de l'appareil.

En version avec clapet de sécurité intégré, raccorder le boîtier manométrique de sécurité le cas échéant (IS) à la prise d'impulsion sur la tuyauterie aval avec 4 x D au moins de partie droite.

De préférence, séparer l'impulsion de sécurité et celle du servomoteur (ISM). Ne pas raccorder les impulsions sur la génératrice inférieure de la tuyauterie.

En version avec clapet de sécurité, il est recommandé d'installer un robinet d'isolement (R1) et un robinet de mise à l'atmosphère (R2), qui seront utiles pour les tarages et les vérifications.

Raccorder le servomoteur (ISM) à la prise d'impulsion sur la tuyauterie aval avec 4 x D au moins de partie droite.

Il est recommandé d'installer un robinet de service (R3) sur la tuyauterie aval, pour faciliter les réglages et les mises à l'atmosphère.

Vérifier que l'amont est protégé par un (des) dispositif(s) approprié(s) assurant le non dépassement des limites d'utilisation (PS, TS).

# MARNING

Vérifier que les limites d'utilisation de l'appareil sont compatibles avec les conditions de services envisagées.

En version sans clapet de sécurité, vérifier qu'un dispositif de limitation de pression à l'aval de l'appareil garantit une limitation de pression à une valeur < ou égale à PS servomoteur.

L'action de la flamme, le séisme, la foudre ne sont pas pris en compte pour les régulateurs standards. En cas de besoin, un choix d'appareil ou des calculs spécifiques peuvent être étudiés pour répondre à des spécifications particulières.

En version avec clapet de sécurité, vérifier que les ressorts sont compatibles avec les conditions de service à l'aval du régulateur associé.

### MISE EN SERVICE

En italique, les opérations à effectuer en version avec clapet de sécurité intégré.

Toute intervention sur le matériel doit être réalisée par des personnes habilitées et formées.

#### **VÉRIFICATION PRÉALABLE**

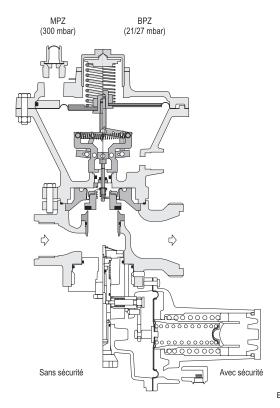
### Positions de départ

- · Robinets amont et aval
  - Fermés

Vérifier l'absence de pression entre les robinets amont et aval

- Vis de réglage de consigne
  - Dévissée (cas 1) ou réglée (cas 2)
- · Clapet de sécurité
  - Fermé
- Robinet d'isolement d'impulsion (R1)
  - Fermé

# Type BPZ-MPZ



#### Vérification du point de consigne du clapet de sécurité

Injecter une pression égale à la pression de réglage prévue pour le régulateur par le robinet de mise à l'atmosphère (R2)

- Clapet de sécurité
  - Armer (dévisser, tirer, revisser le bouton de réarmement (voir notice D103695XFR2-VSX2))
  - Augmenter progressivement la pression jusqu'au déclenchement
  - Ajuster le réglage si nécessaire (D103695XFR2-VSX2)

Noter la valeur de tarage sur l'appareil ou consigner dans un document d'exploitation à disposition

#### Positions avant mise en service

- Robinet d'isolement d'impulsion (R1)
  - Ouvert
- Robinet de mise à l'atmosphère d'impulsion (R2)
  - Fermé
- · Clapet de sécurité
  - Fermé
- Robinet de service (R3)
  - Fermé

#### L'appareil est prêt à être mis en service

#### MISE EN SERVICE

- Robinet amont
  - Ouvrir très lentement

- · Clapet de sécurité
  - Dévisser lentement (bipassage)

Vérifier que la pression aval correspond à la consigne souhaitée. Sinon, ajuster la consigne du régulateur (vis de réglage).

- Tirer (armement, quand le bipassage est complet)
- · Repousser doucement et revisser

#### L'appareil est en service.

Il est recommandé de plomber le relais déclencheur

### **EXPLOITATION**

En italique, les opérations à effectuer en version avec clapet de sécurité intégré.

### **ENTRETIEN VÉRIFICATION**

### Fréquence conseillée :

• 1 fois par an minimum

#### **Vérification:**

- · Vérification du point de consigne
- Étanchéité du clapet de régulation
- Déclenchement et valeur de déclenchement (voir notice D103695XFR2-VSX2)
- Étanchéité du clapet de sécurité

#### Positions de départ

- Robinet amont → Ouvert
- Robinet aval → Ouvert
- Clapet de sécurité → Ouvert
- Régulateur → En fonction

Ensemble sous pression (amont et aval régulateur)

# Vérification Etanchéités (et déclenchement pour les versions avec clapet de sécurité intégré)

- Robinet amont → Fermer
- Robinet aval → Fermer
- Régulateur Observer l'évolution de la pression

aval (contrôle d'étanchéité du

régulateur)

## DÉMONTAGE DE LA PARTIE DÉTENTE ET SÉCURITÉ

#### Fréquence conseillée :

 Tous les 6 à 8 ans (ou moins suivant conditions d'exploitation)

#### Vérification :

· Etat des membranes, garniture clapet, graissage

Si pression aval augmente	Fuite interne Contrôler le clapet de régulation Contrôler le siège de régulation	ou contacter SAV
Si la pression aval diminue	Fuite externe Localiser et étancher la fuite	ou contacter SAV
Si la pression aval est constante	Le régulateur est étanche Fermer le robinet d'isolement d'impulsio Ouvrir le robinet de mise à l'atmosphère Injecter progressivement une pression (sans dépasser les limites de l'aval)	
Si le clapet de sécurité ne se ferme pas	Défaut de fonctionnement Contrôler le clapet de sécurité	ou contacter SAV
Si le clapet de sécurité se ferme Observer l'évolution de la pression aval (cont	Fonctionnement correct rôle d'étanchéité)	
Si la pression aval est constante Purger la capacité aval du régulateur Observer l'évolution de la pression aval (d	contrôle d'étanchéité)	
Si la pression aval augmente	Fuite interne Contrôler le clapet de sécurité Contrôler le siège de sécurité Contrôler le bipasse interne	ou contacter SAV
Si la pression aval est constante	Clapet de sécurité étanche	

## Changement:

• Joints, membranes (suivant état et durée d'utilisation)

## Outils:

Clés mâles pour six pans creux 2,5 et 3
 Clé plate 10, 13
 Clé à pipe six pans métrique 38

• Clé de réglage VSX2 Réf. 197 226

## **DETENTE**

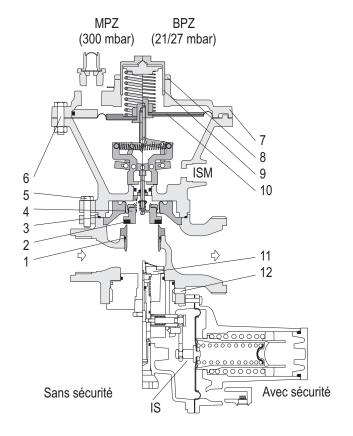
Clapet fermé (hors débit)
 Fermer les robinets amont et aval
 Spanner Torque (N.m)
 10 6
 13 15

Purger la capacité aval

- Purger la capacité amont
- Déconnecter le tube d'impulsion ISM
- Débloquer l'écrou (rep 8)
- Desserrer et retirer la vis de réglage (rep 9)

## ATTENTION MPZ: ressort précomprimé (~ 60 N)

- Dévisser les vis (rep 6) du servomoteur
- Déposer le couvercle (rep 7)
- Dévisser l'ensemble membrane principale (rep 10)



B44

# Type BPZ-MPZ

- Dévisser les vis (rep 5) et déposer le corps de servomoteur
- Contrôler le joint (rep 3)
- Décrocher l'ensemble clapet (rep 4)
- Dévisser le siège (rep 2)
- Contrôler le joint (rep 1)

## SÉCURITÉ (version avec clapet de sécurité intégré)

- Déconnecter le tube d'impulsion IS
- Dévisser les vis (rep 12) et déposer la sécurité VSX2LP
- Démontage : voir notice D103695XFR2-VSX2

#### **REMONTAGE**

- Effectuer les opérations dans l'ordre inverse (respecter les couples de serrage)
- Membranes à changer tous les 6 ans ou moins suivant état
- Remplacement des joints à chaque démontage
- · Graissage des vis avant serrage
- · Graissage léger des joints (graisse silicone)
- Graissage léger de la tige du clapet (graisse silicone)

- Graissage léger de la tige de clapet de sécurité (graisse silicone)
- Graissage des ressorts (graisse graphite molybdène)

#### Industrial Regulators

# **Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.**

USA - Siège Social McKinney, Texas 75070, Etats Unis Tél : +1 800 558 5853 Hors U.S. +1 972 548 3574

Asie-Pacifique Shanghai 201206, Chine Tél: +86 21 2892 9000

Europe

I-40013 Castel Maggiore (Bologna), Italie Tél: +39 051 419 0611

Moyen Orient et Afrique Dubai, United Arab Emirates Tél: +971 4811 8100

#### Natural Gas Technologies

# Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

USA - Siège Social McKinney, Texas 75070, Etats Unis Tél : +1 800 558 5853 Hors U.S. +1 972 548 3574

Asie-Pacifique Singapore 128461, Singapore Tél: +65 6777 8337

Europe O.M.T. Tartarini s.r.l. Via P. Fabbri 1, I-40013 Castel Maggiore (Bologna), Italie Tél: +39 051 419 0611 Francel SAS, 3 ave Victor Hugo, CS 80125

Chartres 28008, France Tél: +33 (0)2 37 33 47 00 Moven Orient et Afrique

Dubai, United Arab Emirates Tél: +971 4811 8100

### TESCOM

# **Emerson Process Management Tescom Corporation**

USA - Siège Social Elk River, Minnesota 55330-2445, Etats Unis Tél: +1 763 241 3238 +1 800 447 1250

Europe

Selmsdorf 23923, Allemagne Tél: +49 38823 31 287

Asie-Pacifique Shangai 201206, Chine Tél: +86 21 2892 9499

Pour plus d'informations visiter : www.emersonprocess.com/regulators

Le logo Emerson est une marque commerciale et une marque de service de Emerson Electric Co. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs. Francel est une marque appartenant à Francel SAS, une succursale d'Emerson Process Management.

Les renseignements contenus dans cette publication sont présentés uniquement à titre informatif et, bien que tout ait été fait pour assurer leur exactitude, ils ne doivent pas être interprétés comme des garanties, expresses ou tacites, en ce qui concerne les produits ou services décrits ici ou leur usage ou applicabilité. Nous nous réservons le droit de modifier ou d'améliorer la conception ou les spécifications de ces produits à n'importe quel moment, sans préavis.

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc., décline toute responsabilité en ce qui concerne la sélection, l'utilisation ou la maintenance d'un produit. La responsabilité de la sélection, de l'utilisation et de la maintenance de tout produit Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc., incombe uniquement à l'utilisateur.

O.M.T. Officina Meccanica Tartarini S.R.L., R.E.A 184221 BO Cod. Fisc. 00623720372 Part. IVA 00519501209 N° IVA CEE IT 00519501209, Cap. Soc. 1.548 000 Euro i.v. R.I. 00623720372 - M BO 020330

Francel SAS, SIRET 552 068 637 00057 APE 2651B, № TVA: FR84552068637, RCS Chartres B 552 068 637, SAS capital 534 400 Euro

