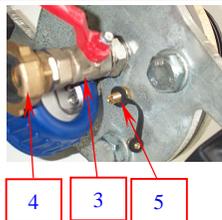


	NOTICE D'INSTRUCTIONS	TRQ-PA-013
Réf. :NI-BCE-A-6	ETANCH'LINE 125	Page : 4/4
<p><u>Démontage du raccord</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Procéder aux opérations inverses. - Recouper la partie endommagée par la bague de crampage. <p><u>Pièces détachées</u></p> <p>Ecrou de serrage raccord Bague de crampage Joint torique</p>    <p><u>Matériels annexes également disponible</u></p> <p>Aérosol Silicone flexible pour raccordement d'un manomètre ou d'une colonne à mercure</p>   <p><u>Maintenance</u></p> <p><u>Règles générales</u></p> <p>Un contrôle tous les 5 ans en usine est préconisé.</p> <p> La bague de crampage doit être remplacée tous les ans (noter la date limite d'utilisation sur la bague lors de la première utilisation).</p> <p> Nettoyer à l'eau après chaque chantier. Veiller à la propreté des filtres de protection du robinet.</p> <p> Contrôler régulièrement l'état du joint torique et de la bague de crampage</p> <p>POUR TOUTE REMARQUE OU RETOUR DU MATERIEL</p> <div style="border: 2px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>eXcent France</p> <p>2, Avenue Léon FOUCAULT ZAC du PERGET 31 770 COLOMIERS</p> <p>Tél. : 05-61-15-99-33 Fax : 05-61-15-47-61 E-mail : puls@excent.fr</p> </div>		
Ce document est la propriété exclusive de d'eXcent France. Il ne peut être communiqué, copié ou reproduit sans son autorisation.		

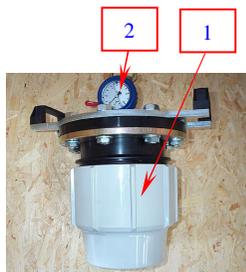
	NOTICE D'INSTRUCTIONS	TRQ-PA-013																									
Réf. :NI-BCE-A-6	ETANCH'LINE 125	Page : 1/4																									
<p>NOTICE D'INSTRUCTIONS</p> <p>ETANCH'LINE 125</p> <p>Système d'obturation provisoire des réseaux PE pour le contrôle d'étanchéité (essai choc et essai d'étanchéité) et pour le nettoyage interne des canalisations à l'aide d'obus racleur.</p>																											
<p>Vous avez acquis un matériel de la gamme Puls. Ce produit est conçu et fabriqué par la société eXcent France, conformément aux règles de l'art et les normes en vigueur, pour la plus grande satisfaction de l'utilisateur.</p> <p>Nous vous invitons à lire attentivement la notice d'instructions qui vous facilitera l'utilisation de votre nouvel appareil.</p> <p>Nous ne garantissons pas le matériel et déclinons toute responsabilité en cas d'usage impropre ou de non respect du mode opératoire.</p> <p>Ce matériel est fabriqué suivant un plan qualité strict par un personnel habilité. Tous dérèglages ou démontages d'éléments, autres que ceux prévus par la notice, sont contre indiqués.</p> <p>L'ETANCH'LINE est suivi grâce à la procédure traçabilité eXcent France prévue par le plan qualité du matériel. A cette fin, les éléments importants sont munis un marquage permettant leur identification :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plaque constructeur apposée sur la caisse. - N° de série frappée sur l'ETANCH'LINE. <p><u>Version de base :</u></p> <table> <tr> <td>§ ETANCH'LINE</td> <td>§ Notice d'instructions.</td> </tr> <tr> <td>§ 1 clé de serrage.</td> <td>§ 1 joint torique.</td> </tr> <tr> <td>§ 1 caisse.</td> <td>§ 1 bague de crampage</td> </tr> </table> <p><u>Matériel complémentaire (non fournis) :</u></p> <table> <tr> <td>§ 1 réglét</td> </tr> <tr> <td>§ 1 crayon</td> </tr> <tr> <td>§ Aérosol silicone</td> </tr> </table>			§ ETANCH'LINE	§ Notice d'instructions.	§ 1 clé de serrage.	§ 1 joint torique.	§ 1 caisse.	§ 1 bague de crampage	§ 1 réglét	§ 1 crayon	§ Aérosol silicone																
§ ETANCH'LINE	§ Notice d'instructions.																										
§ 1 clé de serrage.	§ 1 joint torique.																										
§ 1 caisse.	§ 1 bague de crampage																										
§ 1 réglét																											
§ 1 crayon																											
§ Aérosol silicone																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">Gestion des modifications</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>02</td> <td>07/03/06</td> <td>4</td> <td>Ajout Remplacement bague de crampage</td> <td>PPC</td> </tr> <tr> <td>01</td> <td>20/04/01</td> <td>4</td> <td>Dossier de crédibilité-développement contrôlé / Refonte documentaire / ancienne réf.NI-BCE-A édition 01 indice A.</td> <td>JCA</td> </tr> <tr> <th>Ver.</th> <th>Date</th> <th>Nbre Pages</th> <th>Objet de la Modification</th> <th>Rédacteur</th> </tr> <tr> <td colspan="2">Vérificateur</td> <td>ELH</td> <td>Approbateur</td> <td>CST</td> </tr> </tbody> </table>			Gestion des modifications					02	07/03/06	4	Ajout Remplacement bague de crampage	PPC	01	20/04/01	4	Dossier de crédibilité-développement contrôlé / Refonte documentaire / ancienne réf.NI-BCE-A édition 01 indice A.	JCA	Ver.	Date	Nbre Pages	Objet de la Modification	Rédacteur	Vérificateur		ELH	Approbateur	CST
Gestion des modifications																											
02	07/03/06	4	Ajout Remplacement bague de crampage	PPC																							
01	20/04/01	4	Dossier de crédibilité-développement contrôlé / Refonte documentaire / ancienne réf.NI-BCE-A édition 01 indice A.	JCA																							
Ver.	Date	Nbre Pages	Objet de la Modification	Rédacteur																							
Vérificateur		ELH	Approbateur	CST																							
Ce document est la propriété exclusive de d'eXcent France. Il ne peut être communiqué, copié ou reproduit sans son autorisation.																											

Descriptif

- Raccords à compression PLASSON PN 12,5 à 20°C.
- Manomètre inox à bain de glycérine, pression standard :0-10 bar classe 1,6 (selon DIN 16005), température d'utilisation : -20°C à +60°C.
- Vanne d'isolement à boisseau sphérique PN 40 à 75°C protégée par deux filtres 290 µm.
- Raccord express (type pompier) permettant le raccordement au compresseur.
- ... Valve « SCHRADER » à clapet, filetage ERTO pour le raccordement d'un manomètre ou d'une colonne à mercure.



TYPE 125

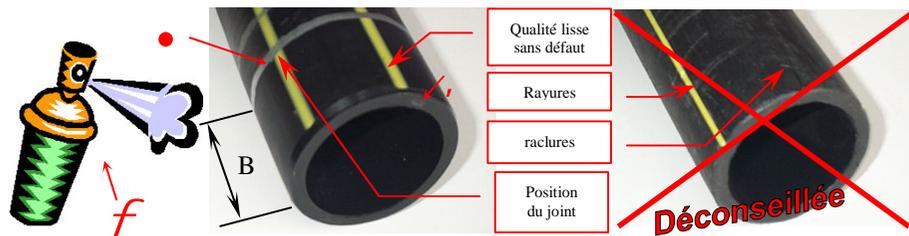


Pression et température d'utilisation

L'ETANCH'LINE a été éprouvé pour des pressions allant de 0,5 à 10 Bar et des températures comprises entre -10°C et 45°C .

Montage des ETANCH'LINE

Qualité du tube et préparation (pour l'essai d'étanchéité)



ETANCH'LINE	B (mm)
125	105

- 1) Choisir un endroit sur le tube PE qui ne présente pas de défaut et le localiser.

La zone doit être propre afin d'avoir une bonne étanchéité et pour ne pas détériorer la bague de crantage.

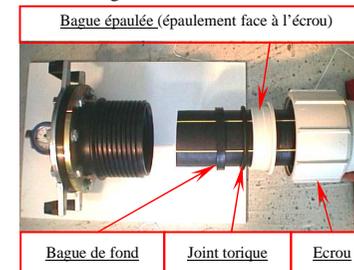
- 2) Effectuer la coupe à la cote B selon le matériel utilisé (cf. tableau ci-contre) : le joint se retrouvera donc sur la ligne tracée pour une étanchéité optimale.
- 3) Lubrifier avec du silicone la partie du tube sur laquelle s'emmanche l'ETANCH'LINE. L'utilisation de silicone facilite l'emmanchement de l'appareil et améliore l'étanchéité.

Montage des raccords

- 1) Enfiler l'écrou, la bague épaulée, le joint torique et enfin la bague de fond.

Le tube aura préalablement été siliconé.

- 2) Emmancher l'ETANCH'LINE sur le tube jusqu'en butée.
- 3) Pousser la bague de fond, le joint torique et la bague épaulée près du raccord.
- 4) Serrer l'écrou à la clé jusqu'à ce que la bague épaulée vienne en contact avec le raccord.



- 5) Dévisser l'écrou et monter la bague de crantage en butée contre le raccord. Serrer l'écrou avec la clé adaptée fournie avec le matériel.

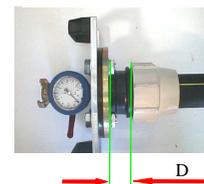


Bague de crantage : Partie large face au raccord

Ne jamais oublier cet élément car c'est lui qui assure la fixation de L'ETANCH'LINE.

Contrôler la date limite d'utilisation de la bague de crantage (la bague est à changer tous les ans)

- 6) **Vérification du serrage** : mesurer l'écart entre l'écrou et l'épaulement du raccord :



ETANCH'LINE :	125
D (mm) Ecart maximal admissible	65