

NOTICE D'INSTRUCTIONS
MAINTILINE 63
Outillage de positionnement de tubes barres droites en polyéthylène.
Autorisation d'emploi EDF GDF Services n°2000-017/PH

Gestion des modifications

02	28/11/08	Mise à jour suite à modification DEV-8Z-003	8	SDA	IET
01	16/10/00	Mise à jour / ancienne réf. NI-PMT-A-1 éd.01 indice B	8	JCA	ATI
Ver.	Date	Objet de la Modification	Nbre Pages	Rédacteur	Fonction
Vérificateur			Approbateur		
<u>Eric Lehmann</u> Responsable qualité		Date / Visa	<u>Christophe Strainchamps</u> Responsable R&D		Date / Visa

SOMMAIRE

<u>1) Avertissement</u>	Page 03
<u>2) Descriptif et identification du matériel</u>	Page 03
<u>2.1) Composition</u>	Page 03
<u>2.2) Options</u>	Page 04
<u>2.2.1) Réduction Ø32 et Ø20</u>	Page 04
<u>2.2.2) Maintien bouchon</u>	Page 04
<u>2.3) Identification du matériel</u>	Page 04
<u>2.4) Descriptif</u>	Page 04
<u>2.4.1) Vue d'ensemble</u>	Page 04
<u>2.4.2) Principe collier</u>	Page 05
<u>2.4.3) Réduction</u>	Page 05
<u>3) Conditions d'utilisation</u>	Page 05
<u>4) Mode opératoire</u>	Page 05
<u>4.1) Cas général</u>	Page 05
<u>4.2) Configurations à utiliser</u>	Page 06
<u>4.2.1) Manchon</u>	Page 06
<u>4.2.2) Réduction</u>	Page 06
<u>4.2.3) Coude à 90°</u>	Page 06
<u>4.2.4) Coude à 135°</u>	Page 06
<u>4.2.5) Té</u>	Page 07
<u>4.2.6) Té réduit</u>	Page 07
<u>4.2.7) Robinet</u>	Page 07
<u>5) Maintenance</u>	Page 08
<u>6) Remarques des utilisateurs</u>	Page 08

1) Avertissement

Vous avez acquis un matériel de la gamme **Puls**. Ce produit est conçu et fabriqué par la société **eXcent France**, conformément aux règles de l'art et normes de qualité, pour la plus grande satisfaction de l'utilisateur.

Nous vous invitons donc, à lire attentivement la notice d'instructions qui vous facilitera l'utilisation de votre nouvel appareil.

Nous ne garantissons pas le matériel, et, déclinons toute responsabilité en cas d'usage impropre ou de non-respect du mode opératoire.

Ce matériel est fabriqué suivant un plan qualité strict par un personnel habilité. Tous dérèglages ou démontages d'éléments, autres que ceux prévus par la notice, sont contre indiqués.

2) Descriptif et identification du matériel

2.1) Composition

Représentation	Désignation	Qté	Poids unitaire	Représentation	Désignation	Qté	Poids unitaire
	Valise	1	2 kg		Rallonge simple	1	0,7 kg
	Ensemble collier	3	1,3 kg		Tournevis	1	
	Jeu de 2 demi réduction Ø 63/40	3	0,3 kg		Lot de 4 vis papillons	1	
					Notice d'instructions	1	
	Rallonge Té/coude	1	1,6 kg				
	Rallonge mâle-femelle	1	0,7 kg				
Poids total avec caisse							10 kg

2.2) Options

2.2.1) Réductions Ø32 et Ø20

Des coquilles de réduction Ø63/32 et Ø63/20 permettent le positionnement de tubes en Ø32 et Ø20 mm (même conditionnés en couronne dans la mesure où ceux-ci peuvent être redressés manuellement par l'opérateur afin d'annuler toute contrainte résiduelle dans l'assemblage).

2.2.2) Maintien bouchon

Une option pour le maintien des bouchons peut être livrée sur demande.



Option
Maintistop

2.3) Identification du matériel

Le **MAINTILINE 63** est suivi grâce à la procédure traçabilité **eXcent France** prévue par le plan qualité du matériel. A cette fin, les éléments importants possèdent un marquage permettant leur identification :

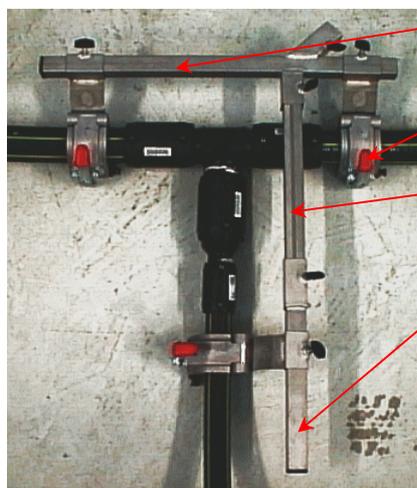
Autocollant constructeur apposé sur la valise et n° de série gravé sur le collier :



Tous les autres éléments à l'exception de la rallonge simple sont frappés du même n° de série.

2.4) Descriptif

2.4.1) Vue d'ensemble



1

2

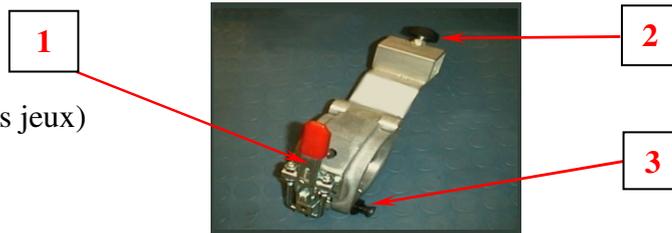
3

4

- ① Rallonge té/coude
- ② Ensemble collier
- ③ Rallonge simple
- ④ Rallonge mâle-femelle

2.4.2) Principe collier

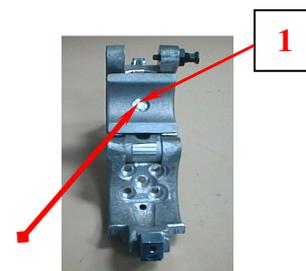
- ① Sauterelle de fermeture collier.
- ② Vis papillon (serrage à 45° pour supprimer tous les jeux)
- ③ Doigt d'auto-maitien.



2.4.3) Réduction

Elle s'encliquette dans le collier en appuyant, avec le manche du tournevis, sur le pion ① de fixation. Elle s'enlève du collier en faisant levier avec le tournevis.

Utiliser la même procédure pour la deuxième coquille.



3) Conditions d'utilisation

Le **MAINTILINE 63** est étudié pour satisfaire aux contraintes de chantier. Le fonctionnement du matériel est garanti dans une plage de températures comprises entre **-10°C** et **+45°C** pour assurer le maintien du tube PE jusqu'à 63 mm en barres droites pendant le soudage.

4) Mode opératoire

4.1) Cas général



Gratter, nettoyer et repérer (uniquement pour le Ø63 mm) les emboîtures des manchons.

a) Réaliser l'assemblage souhaité.



Vérifier lors du serrage des vis papillons que tous les jeux dans les emboîtures mâle – femelle soient supprimés.

b) Positionner l'appareil déjà monté suivant la configuration adaptée (voir paragraphe 4.2)) sur l'assemblage polyéthylène préalablement réalisé.



Veillez pour assurer un parfait maintien à ce que les colliers soient positionnés au plus prêt du raccord à souder.

c) Dans un premier temps, n'enclencher que les doigts d'auto-maintien des colliers. Puis fermer ensuite les sauterelles.



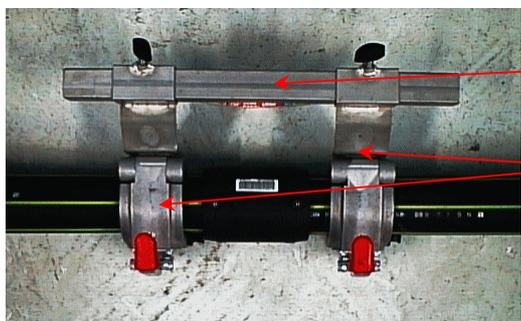
Caler les tubes et l'appareil pour éviter tout mouvement de l'ensemble pendant le soudage et le refroidissement.



Manchons libres en rotation. Soudage et refroidissement suivant prescription du fabricant de raccord.

4.2) Configurations à utiliser

4.2.1) Manchon



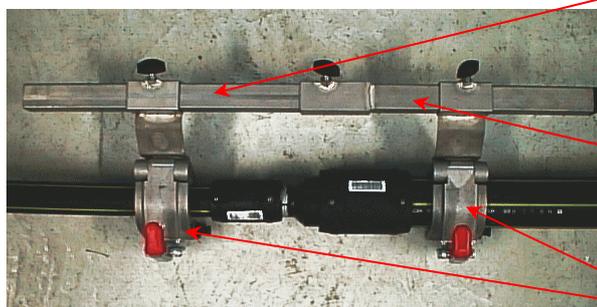
1

2

- ① Rallonge simple
- ② Ensemble collier

4.2.2) Réduction

- ① Rallonge simple
- ② Rallonge mâle-femelle
- ③ Ensemble collier

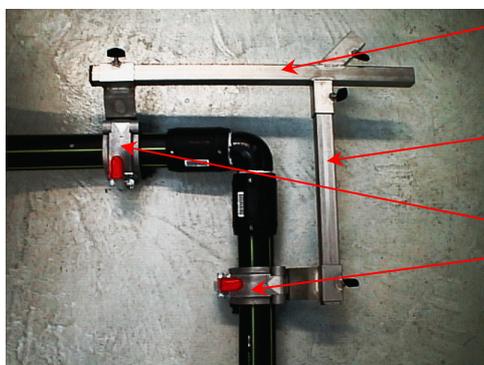


1

2

3

4.2.3) Coude à 90°



1

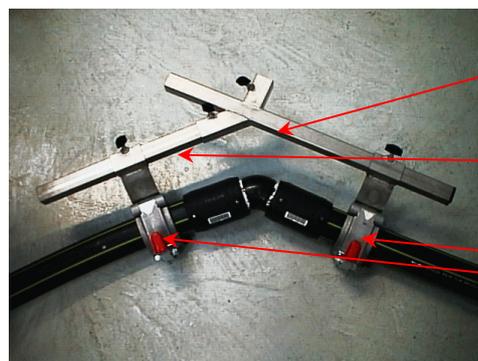
2

3

- ① Rallonge té/coude
- ② Rallonge simple
- ③ Ensemble collier

4.2.4) Coude à 135°

- ① Rallonge té/coude
- ② Rallonge simple
- ③ Ensemble collier

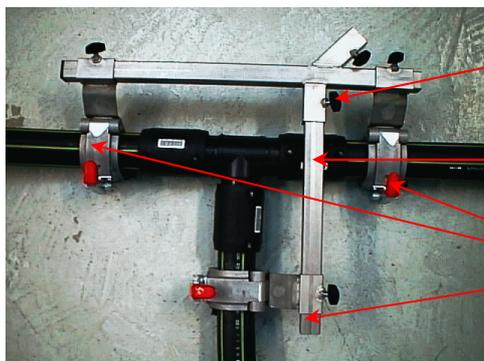


1

2

3

4.2.5) Té



1

2

3

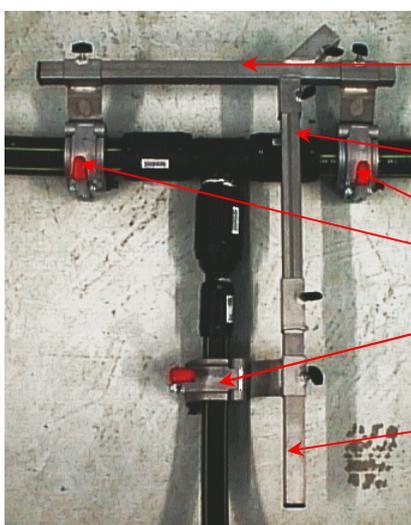
- ① Rallonge té/coude
- ② Rallonge simple
- ③ Ensemble collier



*Dans certains cas il sera nécessaire de tourner le manchon situé sous la rallonge simple
pour qu'il soit possible d'y fixer les cosses de soudage.*

4.2.6) Té réduit

- ① Rallonge té/coude
- ② Rallonge simple
- ③ Ensemble collier
- ④ Rallonge mâle-femelle



1

2

3

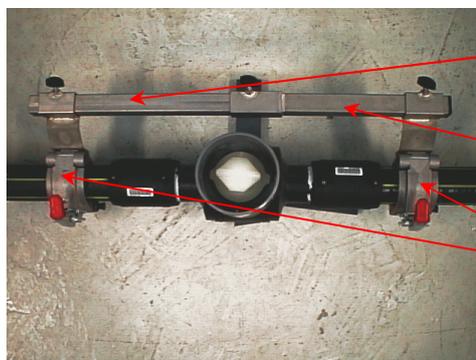
4



*Dans certains cas il sera nécessaire de tourner le manchon situé sous la rallonge simple
pour qu'il soit possible d'y fixer les cosses de soudage.*

4.2.7) Robinet

- ① Rallonge simple
- ② Rallonge mâle-femelle
- ③ Ensemble collier



1

2

3

5) Maintenance

- Après chaque chantier :
 - ◆ Nettoyer à l'eau.
 - ◆ Passer un produit lubrifiant, hydrofuge, anticorrosion, dégrippant et nettoyant sur tous les éléments tournant et coulissant : axe, chape, doigt d'auto-maintien et sauterelles.

Produit conseillé : Lubrifiant KF CRC Industries réf. BX112.



Ne jamais utiliser ce produit pendant les opérations de positionnement, sous risque d'altérer les caractéristiques des tubes PE.

- Retour du matériel à :

eXcent France

**2, Avenue Léon FOUCAULT
ZAC du PERGET
31 770 COLOMIERS**

Tél. : 05-61-15-99-33

Fax : 05-61-15-47-61

E-mail : puls@excent.fr

6) Remarques des utilisateurs

Merci de bien vouloir nous faire parvenir toutes remarques ou informations pouvant compléter la présente documentation à l'adresse ci-dessus, en indiquant la référence du document (située en haut à gauche sur chaque page).