



# ROBINETS D'INSTALLATION GAZ DANS LES BATIMENTS

## INSTALLATION ET UTILISATION

Tous les robinets Chuchu Decayeux, repérés par le sigle  et/ou la marque « Chuchu », sont de classe de température -20°C, +60°C aux termes de l'EN 331 1998 + EN 331/A1 2013

Par conception, aucune maintenance n'est nécessaire et le sens de passage du gaz est indifférent.

Le type du robinet est rappelé sur le robinet, par une lettre ou un nom dont la signification est indiquée dans le tableau suivant et qui définit les caractéristiques.

Type	Caractéristiques	Calibres	E : Entrée	S : Sortie	Classe de pression	Pression d'utilisation maxi
E	Double mâle sphéro-conique	15 25 32	3/4 " 1"1/4 1"1/2	3/4 " 1"1/4 1"1/2	5	5 bars
E1 (*)	PE - mâle sphéro-conique	15 25 32	PE Ø20 PE Ø32 PE Ø40	3/4 " 1"1/4 1"1/2	5	5 bars
EA (*)	Double mâle sphéro-conique, sécurité, Simple action	15 25 32	3/4 " 1"1/4 1"1/2	3/4 " 1"1/4 1"1/2	5	5 bars
E1A (*)	PE- mâle sphéro-conique, sécurité, Simple action	15 25 32	PE Ø20 PE Ø32 PE Ø40	3/4 " 1"1/4 1"1/2	5	5 bars
C (**)	Double mâle, joint plat gaz Avec ou sans manette jaune	15 20 25 32 40 50	3/4 " 1" 1"1/4 1"1/2 2" 2"1/4	3/4 " 1" 1"1/4 1"1/2 2" 2"1/4	0.5	500 mbars
D	Mâle femelle, joint plat compteur	20 32 50	Compteur n°20 Compteur n°32 Compteur n°50		0.5	500 mbars
M (***)	Robinet 2 manchettes cuivre	25 32	Tube cuivre Ø28x1 Tube cuivre Ø35x1		0.5	500 mbars
CM	Double mâle, joint plat gaz	20 25S	1" 1"	1" 1"	0.5	500 mbars
Vigigaz (**)	Double mâle, joint plat gaz	15 20	3/4 " 1"	3/4 " 1"	0.5	500 mbars
/	Type non définit dans la spécification SROB100 NF	Tous calibres	Tous types d'entrée	Tous types de sortie	0.5 ou 5	500 mbars ou 5 bars

(\*) Les robinets type E, E1, EA, E1A relèvent de la norme NF E 29-141

(\*\*) Les robinets type C, Vigigaz relèvent de la norme NF E 29-135 (Robinet de commande d'appareils pour installations de gaz §4.1)

(\*\*\*) A noter qu'il existe dans la gamme Chuchu un robinet type M de calibre 50 entrée et sortie tube cuivre Ø54 qui ne peut rentrer dans le cadre de la NF ROB-GAZ mais bénéficie d'une autorisation d'emploi Gr.D.F.

L'installation et l'utilisation doivent être réalisées selon les dispositions réglementaires en vigueur, en particulier les couples de serrage à respecter sont marqués sur les écrous concernés. (NFE29-532 et NFE29-536)

Après installation et pendant sa durée de fonctionnement, une vérification de l'étanchéité des raccords amont et aval doit être réalisée à l'aide d'un produit moussant, et à la pression de service.

Lorsqu'il y a présomption de fuite, le joint d'étanchéité doit être changé et les nouveaux raccords réalisés en respectant les couples de serrage en vigueur.

En ce qui concerne les raccords à braser, il est rappelé que les raccords ne doivent jamais être montés sur les robinets lors du brasage.

Par ailleurs, les manchettes cuivre des robinets type M ne doivent pas être réduites en longueur sous peine de détériorer le robinet lors du brasage.

Tous les robinets d'installation gaz dans les bâtiments, listés dans le tableau, bénéficient du droit d'usage de la marque NF ROB-GAZ

### Avertissements :

- Toute détérioration ou destruction d'une partie du robinet nécessite de remplacer le robinet complet. Le remplacement partiel de tout composant du robinet est interdit : la détérioration de toute partie du robinet signifie que celui-ci n'est plus conforme à la norme.
- Assurez-vous que ce robinet permet un débit adéquat pour l'utilisation à laquelle il est destiné.
- Il est impératif de suivre les instructions du fabricant du robinet et celles du fabricant d'appareil y compris celles données pour la position du point de raccordement.



Les caractéristiques certifiées par cette marque de l'AFNOR sont consultables sur les décisions d'admission que nous tenons à votre disposition.

Chuchu- Decayeux 14, rue du chevalier de la barre – BP n°80002 – 80520 Woincourt (France)

Tél : +33 (0) 3 22 20 75 25 Fax : +33 (0) 3 22 30 37 65 www.chuchu-decayeux.com

Déclaration de performance  téléchargeable sur notre site internet : chuchu-decayeux.com

**Raccordement Joint Plat Gaz  
(JPG)**

Couple de serrage :

Joint Fibre synthétique		Joint Fibre Elastomère	
DN	Couple nominal de serrage (Nm)	DN	Couple nominal de serrage (Nm)
12	30	12	25
15	30	15	25
20	40	20	25
25	60	25	25
25 spécial	30	25 spécial	25
32	70	32	25
40	100	40	40
50	120	50	50

**Raccordement Joint Plat Compteur  
(JPC)**

Couple de serrage :

Joint Fibre synthétique		Joint Fibre Elastomère	
DN	Couple nominal de serrage (Nm)	DN	Couple nominal de serrage (Nm)
20	30	20	25
32	50	32	30
40	100	40	40
50	120	50	50

**Raccordement Jonction Sphéro  
Conique  
(JSC)**

Couple de serrage :

DN	Couple nominal de serrage (Nm)
15	40
20	50
25	60
32	80
40	110
50	140

**Principe de dé-condamnation des robinets de sécurité  
simple et double action**

**Avant Mars 2003**

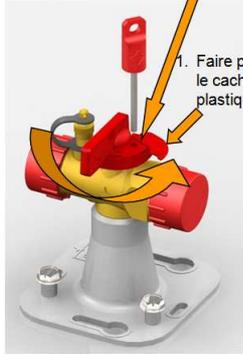
1. Enfoncer l'ergot de condamnation à l'aide de la clé de déverrouillage



2. Commencer à ouvrir le robinet en maintenant l'ergot enfoncé, puis retirer la clé pour terminer l'ouverture

**A partir de Juin 2008**

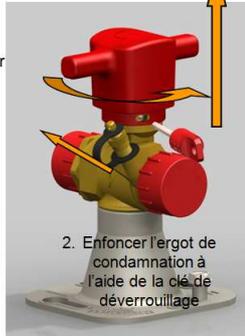
2. Enfoncer l'ergot de condamnation à l'aide de la clé de déverrouillage



3. Ouvrir le robinet en maintenant l'ergot enfoncé

**Double action**

1. Soulever le chapeau pour démasquer l'ergot de condamnation



2. Enfoncer l'ergot de condamnation à l'aide de la clé de déverrouillage
3. Commencer à ouvrir le robinet en maintenant l'ergot enfoncé, puis retirer la clé pour terminer l'ouverture

**Principe de dé-condamnation des robinets type D & E  
verrouillés par vis de condamnation**

**De 2004 à Mai 2008**

1. Introduire la clé de condamnation dans le logement au dessus de la manette



2. Dévisser la vis avant d'ouvrir le robinet

**A partir de Juin 2008**

2. Introduire la clé de condamnation dans le logement au dessus de la manette

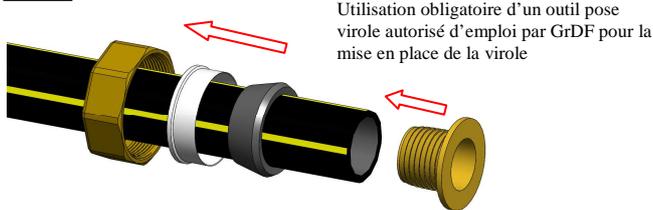


3. Dévisser la vis avant d'ouvrir le robinet
1. Faire pivoter le cache plastique

**Ne pas forcer l'ouverture d'un robinet condamné**

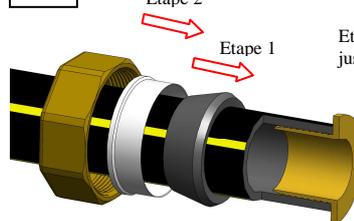
**Assemblage des raccords PE Ø20, 32, 40 et 63**

1



Utilisation obligatoire d'un outil pose virole autorisé d'emploi par GrDF pour la mise en place de la virole

2

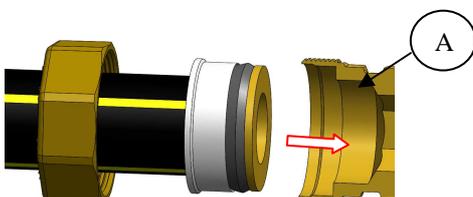


Etape 1 : faire glisser le joint jusqu'à l'épaulement de la virole

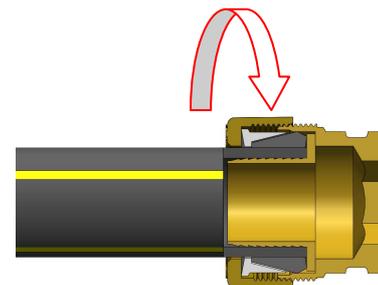
Etape 2 : faire glisser la bague de friction jusqu'au joint

3

Monter en fond d'emboiture l'ensemble PE sur la pièce A



4



Visser l'écrou de serrage au couple préconisé

Couple de serrage					
PE Ø	20	25	32	40	63
Couple N.m	30	35	40	50	100

**IMPORTANT :**

Pour les raccords PE à braser ou à souder, retirer les accessoires avant l'opération de brasage ou de soudage.  
Les raccords PE enterrés doivent être protégés après assemblage, des éventuelles agressions extérieures.